

# LA FEMORO PATELLAIRE



DEPUIS 1997

PANIERS REF. 5096

# HERMES

## LES OBJECTIFS

- Restaurer une parfaite stabilité et une excellente mobilité, permettant un niveau de contraintes faible qui sollicitera à minima le scellement des implants.
- Faciliter l'engagement de la rotule dans la gorge trochléenne.
- Minimiser l'usure et le fluage du polyéthylène grâce à un contact optimal.

## LES CONCEPTS BIOMECHANIQUES FAISANT LEURS PREUVES DEPUIS 1986 SUR LES PROTHESES TRICOMPARTIMENTAIRES HERMES

### Composant trochléen :



- Trochlée anatomique en profondeur et en orientation.
- Bord latéral externe surélevé.
- Face antérieure permettant une ostéotomie plane.
- Interchangeabilité entre préparation osseuse et taille des composants trochléens.

### Bouton rotulien :

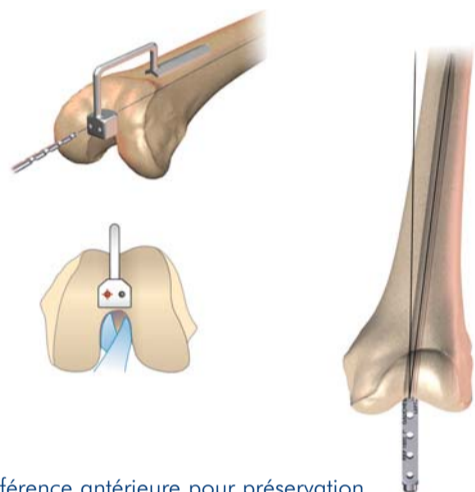
- Un seul rayon de courbure (portion de sphère) quelle que soit la taille.
- Entraxe identique des plots quelle que soit la taille.
- Interchangeabilité totale entre taille de bouton rotulien et taille de composant trochléen.



**CERAVER**  
EXPERIENCE - INNOVATION

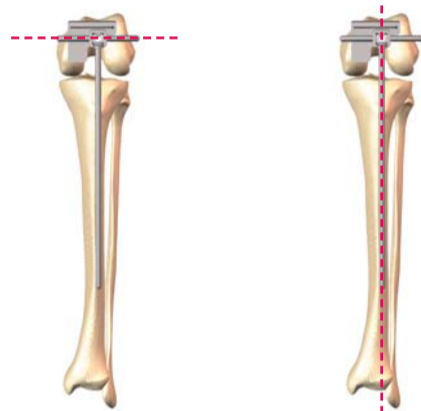
## TECHNIQUE OPÉRATOIRE

### 1 VISEE CENTRO MEDULLAIRE



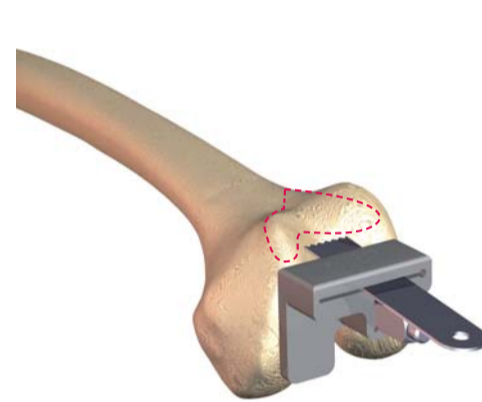
Référence antérieure pour préservation de la corticale antérieure

### 2 ROTATION EXTERNE

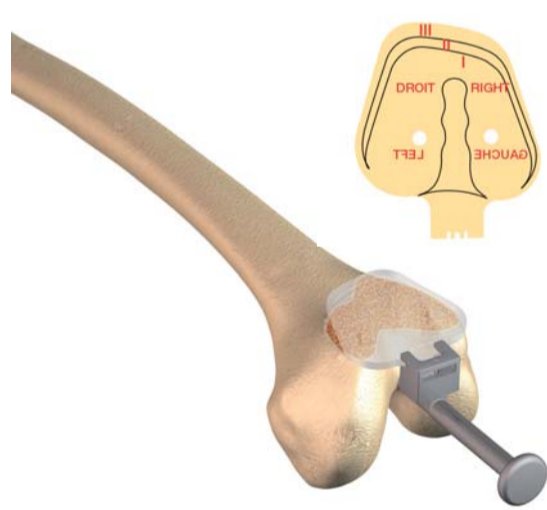


- Réglage de la rotation externe :
- Alignement sur l'axe transépicondylien ou sur l'axe mécanique tibial, en flexion à 90°
  - Impaction de la broche centro-médullaire

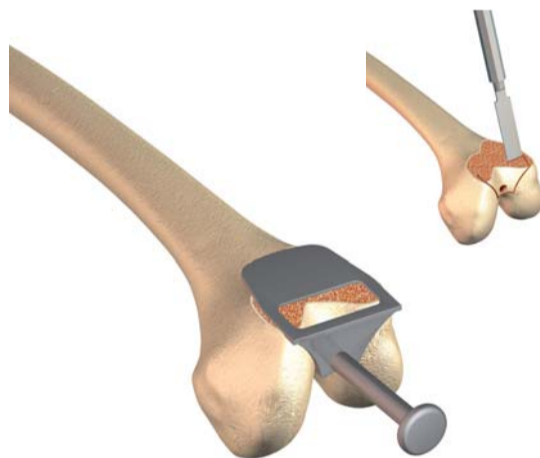
### 3 COUPE ANTERIEURE



### 4 DETERMINATION TAILLE

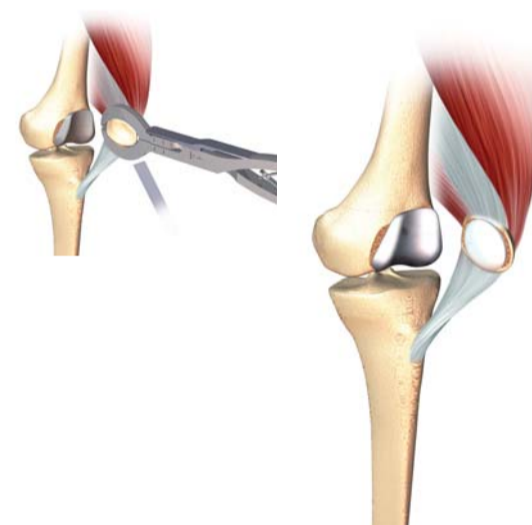


### 5 FINITIONS ET CHANFREIN



Un emporte-pièce pour toutes les tailles

### 6 ROTULE ET ESSAIS



## IMPLANTS

## ANCILLAIRE



### BOUTONS ROTULIENS en UHMWPE\* (ISO 5834/1-2)

Diamètre (mm)	Ø 31	Ø 34	Ø 36	Ø 39
Épaisseur (mm)	8	9	10	11
Références	5090	5091	5092	5093

### COMPOSANT TROCHLEEN en CoCr (ISO 5832/4)

Taille		1	2	3
Références	Droit	5901	5902	5903
	Gauche	5911	5912	5913

\* Implants en UHMWPE entièrement usinés à partir de plaques moulées compressées. Stérilisation gamma sous argon (dose minimale 25 kGy).



# THE PATELLO-FEMORAL PROSTHESIS

# HERMES



SINCE 1997

TRAYS #5096

## "GOALS"

- Restore a perfect stability and excellent mobility, allowing a low stress level to avoid implant loosening.
- Facilitate the patella engagement in the trochlear groove.
- Minimize wear and creep of polyethylene with optimum contact.

## A RELEVANT INNOVATIVE BIOMECHANICAL CONCEPT SINCE 1986 WITH TOTAL KNEE PROSTHESES HERMES

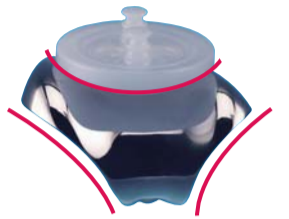
### Trochlear component:



- Anatomical trochlea in depth and alignment, facilitating patellar contact and tracking.
- Elevated outer face.
- Possible interchangeability between femoral sizes and bone preparation.

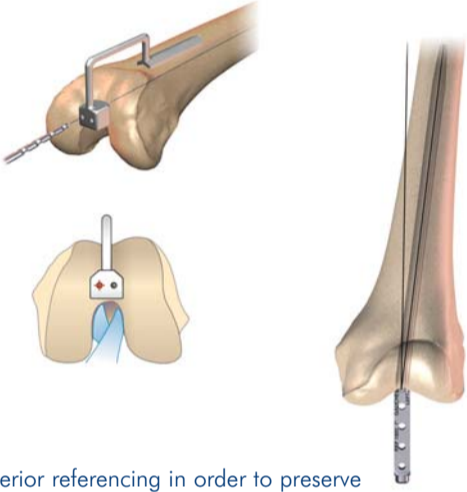
### Patellar component :

- Only one curvature radius whatever the size.
- Identical space between pegs whatever the size of the patellar component.
- Total interchangeability between patellar component size and trochlear component size.



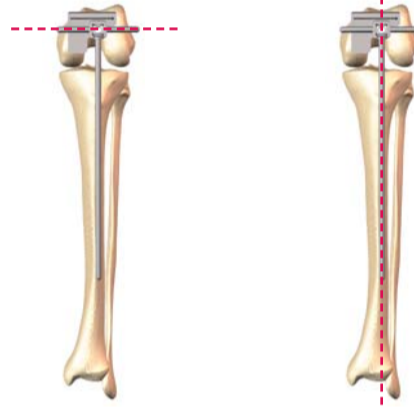
## SURGICAL TECHNIQUE

### 1 ANTERIOR REFERENCING



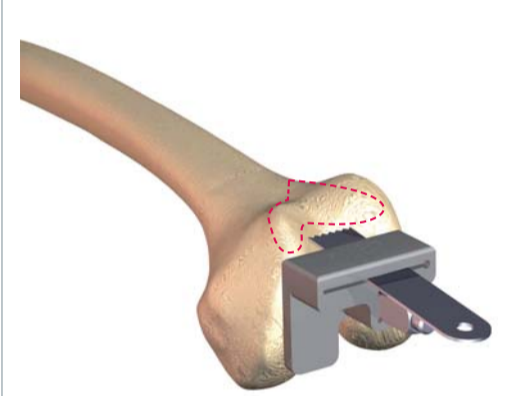
Anterior referencing in order to preserve the anterior femoral cortex

### 2 EXTERNAL ROTATION

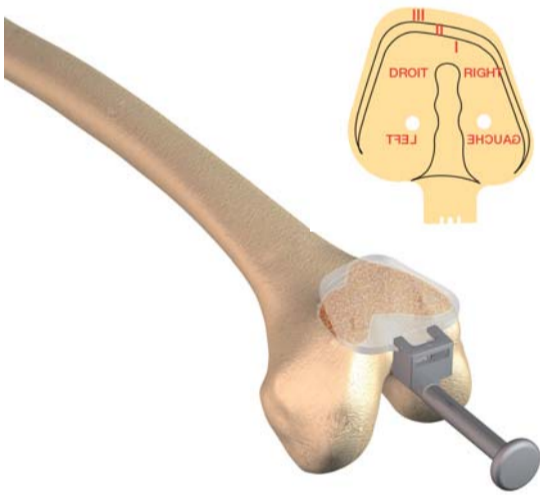


Adjusting the external rotation :  
 • Alignment with the transepicondylar axis  
 or with the tibia mechanical axis at 90° of flexion  
 • Impaction of the centromedullar rod

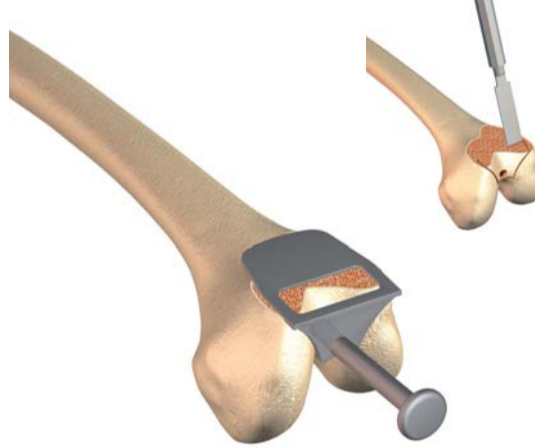
### 3 ANTERIOR CUT



### 4 SIZE DETERMINING

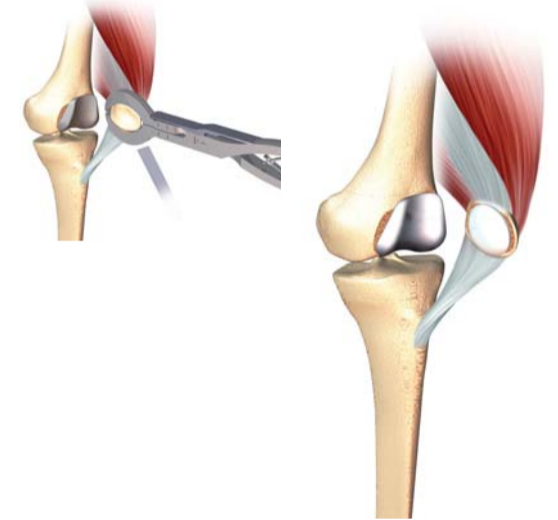


### 5 FINISHING AND CHAMFER



One cutting bloc for all sizes

### 6 PATELLA AND TRIALS



## IMPLANTS

## INSTRUMENTATION



### PATELLAR BUTTON UHMWPE\* (ISO 5834/1-2)

	Ø 31	Ø 34	Ø 36	Ø 39
Diameter (mm)	Ø 31	Ø 34	Ø 36	Ø 39
Thickness (mm)	8	9	10	11
Reference	5090	5091	5092	5093

### TROCHLEAR COMPONENT cobalt chromium alloy (ISO 5832/4)

	Size	1	2	3
Reference	Right	5901	5902	5903
	Left	5911	5912	5913

\* ALL UHMWPE implants are manufactured from compression moulded sheets and sterilised by gamma irradiation in an argon gas environment (minimum dose 25 kGy).



CERAVER - LES LABORATOIRES OSTÉAL MEDICAL  
 SIREN 2087 2897 - RUE DE LA BELLE ÉTOILE 63000 LEZ - FRANCE  
 TEL. : (+33) 1 46 66 66 66 - FAX : (+33) 1 46 66 66 99 - WWW.CERAVER.COM - CONTACT@CERAVER.COM

Copie Nord 2

TOG32/12.09